

オプションリスト

プロジェクト	STD	OPT
バッテリー容量：20.7kWh	●	
バッテリー容量：26.7kWh		○
デファレンシャルタイプ：前後車軸100%デフロック	●	
高低速切替	●	
スタビリティモジュール		○
緊急停止	●	
タイヤサイズ：31/15.5-15	●	
FNRコントロール	●	
クイックチェンジシリンダーロック	●	
3連機能	●	
ブームシリンダー安全サポート	●	
充電：急速充電・普通充電	●	
バッテリーマスタースイッチ	●	
ホーン	●	
駐車制動	●	
走行制動	●	
ROPS/FOPSキャビン	●	
ROPS/FOPS運転席キャノピー		○
前部作業灯2個 (LED)	●	
後部作業灯2個 (LED)	●	
テールランプ2個	●	
ヘッドランプ2個	●	
回転警告灯	●	
ラジオ	●	
消火器ブラケット	●	
前後ワイパー	●	
暖房システム	●	
欧州規格クイックチェンジカブラ	●	
0.4m ³ クイックチェンジバケット	●	
フォーク		○

CO₂排出量：
 ディーゼル1リットルあたり2.63kgのCO₂が発生するという算出基準に基づき、国際的なカーボン排出量計算
 およびカーボン排出権取引市場のルールに従って計算しています。
 計算式：1.75L/時間 × 960時間 (1日4時間 × 20日 × 12か月) × 2.63kg = 4,418kg
 年間ディーゼル使用削減量：1,680L



徐工集団 (XCMG) シャベル運搬事業部

ウェブサイト: www.xcmg.com
 XCMG日本株式会社
 〒103-0025 日本東京都中央区日本橋茅場町2丁目7-1号CCICビル6階
 Tel: 03-6661-7408 FAX: 03-6661-7409
 (XCMG日本代理店)株式会社太谷商事
 〒102-0083 東京都千代田区麴町1丁目6番地30 Tel: 03-6380-9500 FAX: 03-6380-9565
 (EV建機代理店)瀧富工業株式会社
 〒451-8701 愛知県名古屋市中区こも原町148番地 Tel: 052-501-3173 FAX: 052-501-2471



XC908-EV

電動コンパクトホイールローダー

機械質量 2835kg ショベルバケット容量 0.4m³ 定格出力 19kW

年間CO₂排出量：4,418 kg



XC908-EVはコンパクトな構造と小回り半径を誇り、狭小現場での柔軟な作業が可能です。純電気駆動を採用し、ゼロエミッション・低騒音を実現しています。スマート油圧操作を搭載し、動作は正確でスムーズです。また、多様なアタッチメントのクイックチェンジに対応し、1台で多用途に使用できます。家族経営の農場、都市緑地、倉庫の通路などのシーンに最適な選択肢です。

省エネ・高効率

高効率・高信頼性の永久磁石同期モーターを採用し、回転数とトルクをインテリジェントに複合制御します。20.711kWhと26.738kWhの2種類のリン酸鉄リチウムイオン電池を搭載し、急速充電と家庭用電源による便利な普通充電を実現。最速充電時間はわずか1.2時間で、さまざまな作業条件下での航続ニーズに対応します。

柔軟な多用途性

センターアーティキュレーションスイング構造により、センタースイング9°、アーティキュレーションステアリング±40°を実現。ショートテール設計により、回転半径をさらに小さくしています。標準装備として3連油圧クイックチェンジ構造を採用し、ユーザーの多様なアタッチメント選択ニーズに対応します。オプションでスタビリティモジュールを選択可能です。

メンテナンス性に優れる

後方跳ね上げ式ボンネット、開閉角度90°を実現。エンジンルーム内のバッテリー、モーターコントローラー、ヒューズボックス、作動油タンク、フィルターエレメントなどの保守・点検が容易です。側方チルト式キャビン、開閉角度30°を実現し、点検整備が容易です。車両コントローラーは機械右側に配置され、ヒューズボックスとバッテリー室も点検整備が容易です。

安全・信頼性

ISO19014に準拠した電制システムの機能安全設計。バッテリーには高圧遮断ヒューズを搭載し、ブレーキシステムは安全で信頼性が高いです。キャビンはFOPSおよびROPSに適合しています。運転室内には1個の緊急停止スイッチを装備し、停車後の誤操作を防止します。機械全体の構造部品はCAEシミュレーション解析を採用しており、安全係数が高いです。



技術仕様

プロジェクト	パラメータ	
完成機パラメータ		
作業品質	2835kg	
ショベルバケット容量	0.4m³	
限界傾倒荷重 (直進時)	2027kg	
限界傾倒荷重 (全舵角時)	1647kg	
最大牽引力	18±1kN	
最大掘削力	24kN	
最大昇降高さの昇降能力	1900kg	
最大登坂能力	25°	
走行速度	8/18km/h	
アーム上昇時間	4.5s	
アーム下降時間	3.5s	
ダンプ時間	1.5s	

バッテリーシステム		
電圧	77.28V	
総電力量	20.711 kWh	26.738 kWh
バッテリー種類	リン酸鉄リチウム	
保護等級	IP67	
冷却方式	空冷	
充電時間	12 kW DC<1.5h	12kW DC<2 h
	6 kW AC<2.8h	/
	3.2 kW AC<5.2h	/

稼働時間	
稼働時間 (農業などの軽負荷作業時)	4-5 h
稼働時間 (砂利などの重負荷作業時)	3-4 h

電動機システム	
移動用電動機	12 kW
油圧電動機	7 kW
保護等級	IP67
環境温度	-30~+50 °C

駆動軸	
形式	ドライアクスル
変速比	31.52

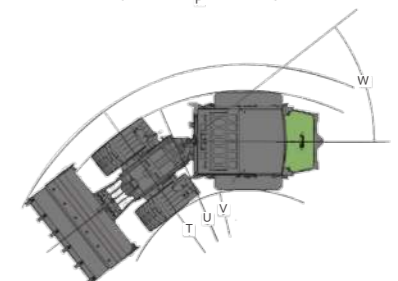
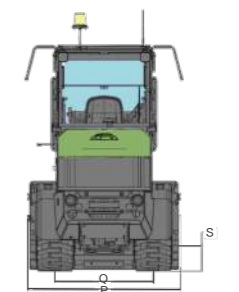
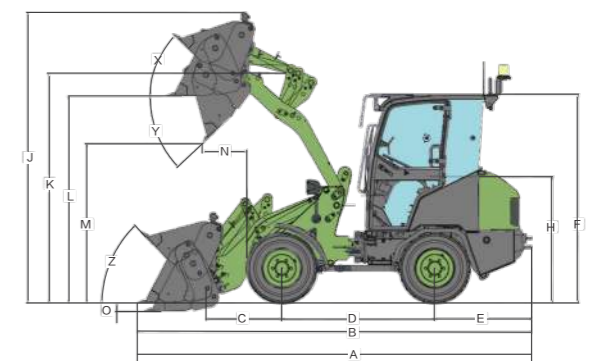
ブレーキシステム	
駐車制動	機械式駐車ブレーキ
走行制動	油圧アシストブレーキ

油圧システム	
作業油圧システム流量	45.6 L/min
作業油圧システム圧力	18.5 MPa
ステアリング油圧システム流量	45.6 L/min
ステアリング油圧システム圧力	17.5 MPa
リフトシリンダー本数	2
バケットシリンダー本数	1
ステアリングシリンダー本数	1

騒音レベル	
運転席耳元騒音	75 dB (A)
機外放射騒音	86 dB (A)

保守・点検情報	
油圧オイル	26 L
油圧システム全体	50 L
ドライバックスルオイル	7 L×2

寸法と仕様	パラメータ
A 完成機の長さ	4305mm
B 完成機の長さ (バケット除く)	3545mm
C 車軸中心からバケット中心軸までの距離	737mm
D 軸間距離	1700mm
E 後方オーバーハング	1081mm
F 完成機の高さ	2340mm
H シート高さ	1336mm
J 総作業高さ	3231mm
K バケットヒンジピンの最大高さ	2550mm
L バケット水平高さ	2295mm
M 卸荷高さ	1828mm
N 卸荷距離	420mm
O 掘削深度	102mm
P 完成機の幅	1578mm
Q タイヤ中心幅	1015mm
S 地上クリアランス	230mm
T 最大旋回半径 (ショベルバケット外側)	3320mm
U 旋回半径 (本体外側)	2923mm
V 旋回半径 (内側)	1506mm
W 旋回角度	40°
X 最大リフト高さバケット収納角度	45°
Y 最大リフト高さ卸荷角度	43°
Z 地上位置バケット収納角度	45.5°



・ 徐工のローダー製品技術は継続的に改善・アップグレードされており、製品サンプルの設定パラメータや外観詳細等は実物と異なる場合がありますが、実物を基準とします。
 ・ 上記の著作権は徐工に帰属し、当社はユーザーへの事前通知なく製品を変更する権利を留保します。